

**PREZYDENT MIASTA
SIEMIANOWIC ŚLĄSKICH**

Siemianowice Śląskie, 31 grudzień 2015r.

RS.6233.0058.2015

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i art. 107 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U.2013.267 z dnia 27 lutego 2013r.),

art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183, art. 188, art. 376 pkt 2 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U.2013.1232 z dnia 23 października 2013r.),

art. 41 ust. 2 i ust. 3 pkt 2, art. 43 oraz art. 45 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U.2013.21 z dnia 8 stycznia 2013r.),

po rozpatrzeniu pisma z dnia 21 grudnia 2015r. przedsiębiorstwa: Firma Produkcyjno-Handlowo-Uslugowa „EKO” Aleksandra Borzucka, z siedzibą w: 41-709 Ruda Śląska, ul. Jana Stefana Dworaka 11/22, NIP: 644-312-06-86, REGON: 242828332, stanowiącego wniosek o:

- 1) uzyskanie nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem odpowiednio wymagań przewidzianych dla zezwolenia na zbieranie i zezwolenia na przetwarzanie odpadów,
- 2) wygaśnięcie decyzji z dnia 28 lutego 2012r. (znak sprawy: OŚ-OŚ.6233.16.2012) Prezydenta Miasta Siemianowic Śląskich, udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem odpowiednio wymagań przewidzianych dla zezwolenia na zbieranie i odzysk odpadów,

wygaszam

decyzję z dnia 28 lutego 2012r. (znak sprawy: OŚ-OŚ.6233.16.2012) Prezydenta Miasta Siemianowic Śląskich, udzielającej przedsiębiorstwu: Firma Produkcyjno-Handlowo-Uslugowa „EKO” Aleksandra Borzucka, z siedzibą w: 41-709 Ruda Śląska, ul. Jana Stefana Dworaka 11/22, NIP: 644-312-06-86, REGON: 242828332, pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem odpowiednio wymagań przewidzianych dla zezwolenia na zbieranie i odzysk odpadów,

udzielam

przedsiębiorstwu: Firma Produkcyjno-Handlowo-Uslugowa „EKO” Aleksandra Borzucka, z siedzibą w: 41-709 Ruda Śląska, ul. Jana Stefana Dworaka 11/22, NIP: 644-312-06-86, REGON: 242828332, pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem odpowiednio wymagań przewidzianych dla zezwolenia na zbieranie i zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

- I. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów.

Firma Produkcyjno-Handlowo-Uslugowa „EKO” Aleksandra Borzucka
ul. Jana Stefana Dworaka 11/22
41-709 Ruda Śląska
NIP: 644-312-06-86
REGON: 242828332

- II. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

Na obszarze zakładu, zlokalizowanego w Siemianowicach Śląskich przy ul. Wyzwolenia 2 (były teren firmy „FABUD” Wytwórnia Konstrukcji Betonowych Spółka Akcyjna w Siemianowicach Śląskich), Przedsiębiorstwo prowadzi działalność związaną z przetwarzaniem odpadów przy wykorzystaniu dwóch instalacji stacjonarnych:

1. linii sortowniczej odpadów opakowaniowych selektywnie zbieranych (o wydajności 75 Mg/h, równej 1200 Mg/dobę (16 godzin – 2 zmianyienne)), składającej się z:
 - a. linii sortowniczej,

- b. maszyny Boa,
2. linii sortowniczej odpadów opakowaniowych zmieszanych (o wydajności 8 Mg/h, równej 128 Mg /dobę (16 godzin – 2 zmianyienne), składającej się z:
- 3 podajników,
 - stołu do segregacji odpadów,
 - hali sortowniczej (12 stanowisk),
 - kanału zasypowego.

W wyniku eksploatacji instalacji – związanej z odzyskiem odpadów, w tym: sortowania, be-lowania wytwarzane są nowe odpady, które są przedmiotem obrotu gospodarczego.

III. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii.

Źródłem powstawania odpadów jest przede wszystkim praca instalacji tj. proces przetwarzania odpadów. Instalacja zlokalizowana jest w Siemianowicach Śląskich przy ul. Wyzwolenia 2, na terenie nieruchomości o nr: 693/12 i 739/12 (jednostka ewidencyjna: 247401_1 Siemianowice Śląskie, obręb: 0033). Instalacja zlokalizowana jest w południowej części wyżej wymienionej nieruchomości, na powierzchni około 7630 m².

IV. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości (oraz ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku).

| lp. | kod | rodzaj | ilość/rok [Mg] |
|-------------------------------|-----------|---|----------------|
| -1- | -2- | -3- | -4- |
| odpady niebezpieczne | | | |
| 1 | 13 02 08* | inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 5,0 |
| 2 | 15 02 02* | sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 1,0 |
| 3 | 16 02 13* | zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (światłówki, lampy) | 0,5 |
| 4 | 16 02 15* | niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń | 1,0 |
| odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| 5 | 15 01 01 | opakowania z papieru i tektury | 240 000,0 |
| 6 | 15 01 02 | opakowania z tworzyw sztucznych | 40 000,0 |
| 7 | 15 01 03 | opakowania z drewna | 400,0 |
| 8 | 15 01 04 | opakowania z metali | 1 000,0 |
| 9 | 15 01 06 | zmieszane odpady opakowaniowe | 10 000,0 |
| 10 | 15 01 07 | szkło | 3 000,0 |
| 11 | 15 02 03 | sorbenty materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 1,0 |
| 12 | 16 02 14 | zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (sprzęt komputerowy) | 500,0 |
| 13 | 16 02 16 | elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (cartridge, tonery i pojemniki na tusze nie zawierające substancji niebezpiecznych) | 500,0 |
| 14 | 16 80 01 | magnetyczne i optyczne nośniki informacji | 1,0 |
| 15 | 19 12 01 | papier i tektura | 300 000,0 |
| 16 | 19 12 02 | metale żelazne | 700,0 |
| 17 | 19 12 03 | metale nieżelazne | 700,0 |
| 18 | 19 12 04 | tworzywa sztuczne i guma | 7 000,0 |
| 19 | 19 12 07 | drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 150,0 |
| 20 | 19 12 12 | inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 10 000,0 |

Tabela nr 1. Rodzaje odpadów oraz ich ilości przewidziane do wytwarzania w ciągu roku

| lp | kod | podstawowy skład chemiczny wytwarzanych odpadów | ich właściwości |
|--------------------------------------|-----------|---|--|
| -1- | -2- | -3- | -4- |
| odpady niebezpieczne | | | |
| 1 | 13 02 08* | ciekłe węglowodory i inne związki chemiczne nierozpuszczalne w wodzie | ekotoksyczne, drażniące, szkodliwe |
| 2 | 15 02 02* | tkaniny bawełniane, wełniane i flanelowe, a także trociny drewniane, piasek kwarcowy (odpady stanowią czyszciva i szmaty bawełniane stosowane przy pracach naprawczych i serwisowych, a także wysoko-chłonny sorbent trocinowo-piaskowy do wylapywania i zabezpieczania wycieków olejowych) | ekotoksyczne, łatwopalne, drażniące, szkodliwe |
| 3 | 16 02 13* | mieszanina elementów z tworzyw sztucznych, metali żelaznych i nie-żelaznych, zawierająca substancje niebezpieczne np. rtęć | ekotoksyczne, drażniące, szkodliwe |
| 4 | 16 02 15* | mieszanina elementów z tworzyw sztucznych, metali żelaznych i nie-żelaznych, zawierająca substancje niebezpieczne np. rtęć | ekotoksyczne, drażniące, szkodliwe |
| odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| 5 | 15 01 01 | głównie włókna celulozy | obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych |
| 6 | 15 01 02 | mieszanina polimerów syntetycznych | obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych |
| 7 | 15 01 03 | włókna celulozy | obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych |
| 8 | 15 01 04 | głównie opakowania ze stali i folii aluminiowej | obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych |
| 9 | 15 01 06 | głównie tworzywa sztuczne, papier | obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych |
| 10 | 15 01 07 | głównie tlenek kwarcu i dodatki | obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych |
| 11 | 15 02 03 | tkaniny bawełniane, wełniane i flanelowe | obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych |
| 12 | 16 02 14 | mieszanina elementów z tworzyw sztucznych, metali żelaznych i nie-żelaznych | obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych |
| 13 | 16 02 16 | głównie polimery syntetyczne | obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych |
| 14 | 16 80 01 | głównie polimery syntetyczne | obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych |
| 15 | 19 12 01 | głównie włókna celulozowe | obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych |
| 16 | 19 12 02 | metal Fe i jego stopy, w których metalem podstawowym jest Fe (żelazo) | obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych |
| 17 | 19 12 03 | metale (z wyjątkiem żelaza) i pierwiastki półprzewodnikowe oraz ich stopy | obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych |
| 18 | 19 12 04 | polimery syntetyczne oraz dodatki modyfikujące takie jak: napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki | obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych |
| 19 | 19 12 07 | głównie włókna celulozowe | obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych |

| lp. | kod | podstawowy skład chemiczny wytwarzanych odpadów | ich właściwości |
|-----|----------|--|--|
| -1- | -2- | -3- | -4- |
| 20 | 19 12 12 | mieszanina różnych frakcji stałych, w tym organicznych, głównie związki kwarcu (tlenek), polimery, włókna celulozowe | obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych |

Tabela nr 2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów

V. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

1. Eksploatację instalacji – poszczególnych urządzeń należy prowadzić w taki sposób, aby minimalizować ilości wytwarzanych odpadów eksploatacyjnych,
2. W trakcie eksploatacji instalacji należy racjonalnie gospodarować materiałami i surowcami w taki sposób, aby ilość wytwarzanych odpadów eksploatacyjnych była na najniższym możliwym poziomie.
3. Wytworzone odpady należy magazynować selektywnie, w sposób zabezpieczający środowisko przed wpływem zanieczyszczeń na środowisko gruntowo-wodne i powietrze oraz w sposób zabezpieczający odpady przed wpływem warunków atmosferycznych.
4. Odpady, w miarę możliwości, należy magazynować w opakowaniach wielokrotnego użytku.

VI. Sposoby dalszego gospodarowania wytworzonymi odpadami.

1. Wytworzone odpady należy zabezpieczyć przed rozproszeniem w trakcie transportu i czynności przeładunkowych.
2. Wytworzone odpady należy magazynować selektywnie, w sposób zabezpieczający środowisko przed wpływem ewentualnych zanieczyszczeń na środowisko gruntowo-wodne i powietrze oraz w sposób zabezpieczający odpady przed wpływem warunków atmosferycznych.
3. Miejsca magazynowania odpadów należy zabezpieczyć przed dostępem osób nieuprawnionych.
4. Magazynowanie odpadów należy prowadzić wyłącznie w miejscach do tego przeznaczonych, na utwardzonych i szczelnych powierzchniach, wyposażonych w system ujmowania wód opadowych.
5. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych należy prowadzić wyłącznie w miejscach do tego przeznaczonych, na utwardzonych i szczelnych powierzchniach, wyposażonych w oświetlenie, urządzenia i materiały gaśnicze, odpowiednie sorbenty oraz opakowania, w których magazynowane będą odpady. Opakowania muszą być wykonane z materiałów odpornych na działanie substancji – odpadów w nich umieszczonych.
6. Odpady należy magazynować w takich ilościach, aby nie przekraczać pojemności magazynów, a sposób magazynowania nie mógł powodować zanieczyszczenia środowiska oraz uciążliwości zapachowych. Dopuszcza się jednoczesne magazynowanie nie więcej niż 1200 Mg innych niż niebezpieczne.
7. Odpady w ilościach uzasadniających ich transport należy przekazywać wyłącznie odbiorcom posiadającym odpowiednie zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie ich zagospodarowywania – zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.

VII. Miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów (wytwarzanych).

1. Odpady magazynowane są na terenie zakładu w Siemianowicach Śląskich przy ul. Wyzwolenia 2, na nieruchomości o nr: 693/12 i 739/12 (jednostka ewidencyjna: 247401_1 Siemianowice Śląskie, obręb: 0033).
2. Odpady magazynowane są na wyznaczonym placu składowym - magazynowym, posiadającym utwardzoną i szczelną powierzchnię, wyposażoną w system ujmowania i zagospodarowywania

wód opadowych, w odpowiednich do tego celu stalowych kontenerach o objętości: 3,5 m³, 5 m³, 7 m³, 10 m³, 20 m³, 25 m³, 34 m³.

3. Odpady niebezpieczne magazynowane są dodatkowo pod zadaszeniem.
4. Magazynowanie odpadów należy prowadzić w taki sposób, aby uniemożliwić ich rozprzestrzenienie się poza miejsce magazynowania oraz wpływ warunków atmosferycznych nie powodował zmian ich właściwości fizycznych i chemicznych.
5. Odpady należy magazynować w taki sposób, aby:
 - a. wpływ warunków atmosferycznych nie powodował zmian właściwości fizycznych i chemicznych magazynowanych odpadów,
 - b. odpady nie pyliły (w przypadku drobnych frakcji),
 - a. nie reagowały ze sobą,
 - b. ilość jednocześnie magazynowanych odpadów dostosowana była do kubatury opakowań oraz miejsc ich magazynowania,
 - c. możliwe było każdorazowe przeprowadzenie kontroli magazynowanych odpadów.
 - d. osoby postronne nie miały do nich dostępu,
 - e. zachowane były warunki ochrony przeciwpożarowej,
 - f. nie stanowiły one zagrożenia dla zatrudnionych pracowników oraz dla środowiska naturalnego.

VIII. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

| lp. | kod | rodzaj | ilość [Mg/rok] |
|-------------------------|----------|---|----------------|
| -1- | -2- | -3- | -4- |
| 1 | 03 03 07 | mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury | 200 000,0 |
| 2 | 03 03 08 | odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu | 200 000,0 |
| 3 | 03 03 99 | inne niewymienione odpady | 200 000,0 |
| 4 | 15 01 01 | opakowania z papieru i tektury | 50 000,0 |
| 5 | 15 01 02 | opakowania z tworzyw sztucznych | 25 000,0 |
| 6 | 15 01 03 | opakowania z drewna | 500,0 |
| 7 | 15 01 04 | opakowania z metali | 500,0 |
| 8 | 15 01 05 | opakowania wielomaterialowe | 1 000,0 |
| 9 | 15 01 06 | zmieszane odpady opakowaniowe | 10 000,0 |
| 10 | 15 01 07 | opakowania ze szkła | 1 000,0 |
| 11 | 19 12 12 | inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 50 000,0 |
| 12 | 20 01 01 | papier i tektura | 50 000,0 |
| 13 | 20 01 02 | szkło | 1 000,0 |
| 14 | 20 01 39 | tworzywa sztuczne | 2 000,0 |
| 15 | 20 01 40 | metale | 1 000,0 |
| razem – nie więcej niż: | | | 300 000,0 |

Tabela nr 3. Rodzaje odpadów oraz ich ilości przewidziane do przetworzenia w ciągu roku

| lp. | kod | rodzaj | ilość/rok [Mg] |
|----------------------|-----------|---|----------------|
| -1- | -2- | -3- | -4- |
| odpady niebezpieczne | | | |
| 1 | 13 02 08* | inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 5,0 |
| 2 | 15 02 02* | sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 1,0 |

| lp. | kod | rodzaj | ilość/rok [Mg] |
|-------------------------------|-----------|--|----------------|
| -1- | -2- | -3- | -4- |
| 3 | 16 02 13* | zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (światłówki, lampy) | 0,5 |
| 4 | 16 02 15* | niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń | 1,0 |
| odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| 5 | 15 01 01 | opakowania z papieru i tektury | 240 000,0 |
| 6 | 15 01 02 | opakowania z tworzyw sztucznych | 40 000,0 |
| 7 | 15 01 03 | opakowania z drewna | 400,0 |
| 8 | 15 01 04 | opakowania z metali | 1 000,0 |
| 9 | 15 01 06 | zmieszane odpady opakowaniowe | 10 000,0 |
| 10 | 15 01 07 | szkło | 3 000,0 |
| 11 | 15 02 03 | sorbenty materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 1,0 |
| 12 | 16 02 14 | zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (sprzęt komputerowy) | 500,0 |
| 13 | 16 02 16 | elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (cartridge, tonery i pojemniki na tusze nie zawierające substancji niebezpiecznych) | 500,0 |
| 14 | 16 80 01 | magnetyczne i optyczne nośniki informacji | 1,0 |
| 15 | 19 12 01 | papier i tektura | 300 000,0 |
| 16 | 19 12 02 | metale żelazne | 700,0 |
| 17 | 19 12 03 | metale nieżelazne | 700,0 |
| 18 | 19 12 04 | tworzywa sztuczne i guma | 7 000,0 |
| 19 | 19 12 07 | drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 150,0 |
| 20 | 19 12 12 | inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 10 000,0 |
| razem – nie więcej niż: | | | 300 000,0 |

Tabela nr 4. Rodzaje odpadów powstających w wyniku przetwarzania

IX. Miejsce i dopuszczona metoda przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia, a w uzasadnionych przypadkach – także godzinnej mocy przerobowej.

Proces przetwarzania odpadów prowadzony jest w oparciu o proces ich odzysku: R12 (wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11). Instalacja, będąca przedmiotem niniejszego pozwolenia, jest instalacją mechanicznego przetwarzania odpadów, wykorzystującą procesy fizycznego przetwarzania odpadów. Instalacja składa się z następujących urządzeń (obiektów):

1. linii sortowniczej odpadów opakowaniowych selektywnie zbieranych (o wydajności 75 Mg/h, równej 1200 Mg/dobę (16 godzin – 2 zmianyienne)), składającej się z:
 - a. linii sortowniczej,
 - b. maszyny Boa,
2. linii sortowniczej odpadów opakowaniowych zmieszanych (o wydajności 8 Mg/h, równej 128 Mg/dobę (16 godzin – 2 zmianyienne)), składającej się z:
 - a. 3 podajników,
 - b. stołu do segregacji odpadów,
 - c. hali sortowniczej (12 stanowisk),
 - d. kanału zasypowego.

Odpady przeznaczone do odzysku, bezpośrednio po dostawie, poddawane są segregacji polegającej na ręcznym oddzieleniu frakcji przydatnych do recyklingu. Następnie, posortowane wg grupy odpady o odpowiednich parametrach czystości są belowane, celem zmniejszenia objętości transportu-

jącej. Odpady (surowce wtórne) są doczyszczane, segregowane ręcznie z podziałem na określone grupy, a potem belowane (za wyjątkiem szkła). Po dokonaniu ręcznej segregacji, gdzie pozostają grupy odpadów o odpowiednich parametrach czystości, odpady są belowane. Odzyskiwane surowce wtórne osiągają czystość handlową i jednolitość w zakresie rodzaju odzyskiwanych surowców wtórnych, w podziale na:

- makulatury, w podziale na karton i tekturę, magazyny ilustrowane i gazety,
- szkła, w podziale na białe i kolorowe,
- tworzywa sztucznych z wyodrębnieniem na PET, opakowania (HDPE, PP, PS) oraz folie (LDPE).

Proces sortowania i belowania polega na wyselekcjonowaniu z zebranych odpadów (pochodzących głównie z placówek handlowych, firm i zakładów) pełnowartościowych materiałów, które bez procesu doczyszczania są, w późniejszym etapie, wykorzystywane w procesach produkcyjnych jako tzw. surowiec wtórny. Etap selekcji rozpoczyna się już w momencie odbioru odpadów od ich posiadaczy (wytwórców). Odpady po selektywnym zgromadzeniu w odpowiednim kontenerze (będącym własnością Przedsiębiorstwa) są przewożone specjalistycznym taborem transportowym na teren zakładu, gdzie są rozładowywane. Zmagazynowane odpady na terenie wydzielonej części zakładu (przeznaczonej wyłącznie do magazynowania odpadów) są, za pomocą wózka widłowego, przewożone na taśmociąg sortowniczy, gdzie prowadzony jest właściwy proces sortowania. Sortowanie odbywa się w sposób ręczny. Osoby pracujące przy linii do sortowania z masy odpadów znajdujących się na taśmociągu „wyłapują” tylko te, które zgodnie z wymaganiami stawianymi przez firmy bazujące na tzw. surowcach wtórnych przy procesach produkcyjnych są wykorzystywane w późniejszym czasie przy produkcji nowych materiałów. „Wyłapane” odpady trafiają do odpowiednich pojemników (dla każdego rodzaju odpadu jest jeden pojemnik), z których po zebraniu odpowiedniej ilości są przewożone do maszyny zajmującej się ich belowaniem (zmniejszaniem ich objętości). Po procesie belowania kostki sprasowane są umieszczane w miejscu przeznaczonym wyłącznie do magazynowania gotowych półproduktów. Odpady, które nie są „wyłapywane” na linii sortowniczej grawitacyjnie trafiają do kontenera zlokalizowanego na końcu linii, który po wypełnieniu jest przekazywany jako odpad o kodzie 19 12 12.

X. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania.

Listę odpadów przewidywanych do zbierania zawiera załącznik nr 1, stanowiący integralną część niniejszej decyzji. Załącznik zawiera 214 rodzajów odpadów. Odpady zbierane są na terenie zakładu w Siemianowicach Śląskich przy ul. Wyzwolenia 2, na nieruchomości o nr: 693/12 i 739/12 (jednostka ewidencyjna: 247401_1 Siemianowice Śląskie, obręb: 0033).

XI. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów (poddawanych przetworzeniu i zbieraniu).

1. Odpady magazynowane są na terenie zakładu w Siemianowicach Śląskich przy ul. Wyzwolenia 2, na nieruchomości o nr: 693/12 i 739/12 (jednostka ewidencyjna: 247401_1 Siemianowice Śląskie, obręb: 0033).
2. Odpady magazynowane są na wyznaczonym placu składowym - magazynowym, posiadającym utwardzoną i szczelną powierzchnię, wyposażoną w system ujmowania i zagospodarowywania wód opadowych, w odpowiednich do tego celu stalowych kontenerach o objętości: 3,5 m³, 5 m³, 7 m³, 10 m³, 20 m³, 25 m³, 34 m³, luzem w postaci zbelowanych „kostek”, workach typu „big-bag” lub zamykanych opakowaniach typu „mauser” – dla odpadów płynnych.
3. Magazynowanie odpadów należy prowadzić w taki sposób, aby uniemożliwić ich rozprzestrzenienie się poza miejsce magazynowania oraz wpływ warunków atmosferycznych nie powodował zmian ich właściwości fizycznych i chemicznych.
4. Odpady należy magazynować w taki sposób, aby:

- a. wpływ warunków atmosferycznych nie powodował zmian właściwości fizycznych i chemicznych magazynowanych odpadów,
- b. odpady nie pylily (w przypadku drobnych frakcji),
 - a. nie reagowały ze sobą,
 - b. ilość jednocześnie magazynowanych odpadów dostosowana była do kubatury opakowań oraz miejsc ich magazynowania,
 - c. możliwe było każdorazowe przeprowadzenie kontroli magazynowanych odpadów.
 - d. osoby postronne nie miały do nich dostępu,
 - e. zachowane były warunki ochrony przeciwpożarowej,
 - f. nie stanowiły one zagrożenia dla zatrudnionych pracowników oraz dla środowiska naturalnego.

XII. Opis metody lub metod zbierania odpadów.

Proces zbierania odpadów polega na odbiorze odpadów od ich wytwórców (ewentualnie podmiotów prowadzących działalność w zakresie zbierania), ich selekcji i krótkotrwałym magazynowaniu oraz transporcie do miejsca zagospodarowania odpadów. Proces zbierania odpadów jest prowadzony od momentu przyjazdu taboru transportowego na teren zakładu. Samochody dostawcze (ciężarowe) po przejeździe przez bramę wjazdową są parkowane na wydzielonej części placu manewrowego. W zależności od rodzaju opakowań, w których przywożone są odpady, odpady są rozładowywane:

- ręcznie (w przypadku opakowań o małych i lekkich gabarytach),
- mechanicznie za pomocą odpowiedniego na ten cel wózka widłowego, ładowarki kołowej lub samochodu samowyładowczego.

W trakcie rozładunku odpowiednio przeszkolony personel weryfikuje rodzaj przywiezionych odpadów oraz je klasyfikuje. Po rozładunku odpady są ewidencjonowane oraz transportowane na wyznaczone i przygotowane do tego celu miejsca magazynowe. Proces magazynowania jest prowadzony w sposób selektywny, tak, aby poszczególne rodzaje odpadów nie mieszały się.

Odpady, po zebraniu większej ilości (uzasadniającej ich ekonomiczne wykorzystanie - przy zachowaniu terminów magazynowania odpadów zgodnych z cytowaną ustawą o odpadach), są za pośrednictwem odpowiedniego sprzętu (ładowarki, wózka widłowego, samochodu samozaładowczego) załadowywane na środki transportowe i przekazywane podmiotom prowadzącym działalność w zakresie ich zagospodarowania. Zbieranie odpadów prowadzone jest wyłącznie w dni robocze i w porze dnia.

XIII. Czas, na jaki wydane jest niniejsze pozwolenie: do dnia 30 grudnia 2025r.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 21 grudnia 2015r., zarejestrowanym pod nr RKP-74951/15, p. Aleksandra Borzucka, prowadząca działalność gospodarczą pod nazwą: Firma Produkcyjno-Handlowo-Uslugowa „EKO” Aleksandra Borzucka, z siedzibą w: 41-709 Ruda Śląska, ul. Jana Stefana Dworaka 11/22, NIP: 644-312-06-86, REGON: 242828332, wystąpiła do tutejszego organu z wnioskiem o:

- 1) uzyskanie nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na zbieranie i zezwolenia na przetwarzanie odpadów,
- 2) wygaśnięcie decyzji z dnia 28 lutego 2012r. (znak sprawy: OŚ-OŚ.6233.16.2012) Prezydenta Miasta Siemianowic Śląskich, udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na zbieranie i odzysk odpadów.

Potrzebę wygaszenia decyzji z dnia 28 lutego 2012r. (znak sprawy: OŚ-OŚ.6233.16.2012) Prezydenta Miasta Siemianowic Śląskich oraz uzyskania nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów uzasadniono zapisem art. 232 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach, stanowiącym, że „Decyzje wydane na podstawie art. 31 ust. 3 i art. 32 ust. 3 ustawy, o której mowa w art. 252, zacho-

wują ważność w zakresie zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów na czas, na jaki zostały wydane, nie dłużej niż przez trzy lata od dnia wejścia w życie niniejszej ustawy”.

Instalacja, będąca przedmiotem niniejszego pozwolenia, jest instalacją mechanicznego przetwarzania odpadów, wykorzystującą procesy fizycznego przetwarzania odpadów. Instalacja składa się z następujących urządzeń (obiektów):

3. linii sortowniczej odpadów opakowaniowych selektywnie zbieranych (o wydajności 75 Mg/h, równej 1200 Mg/dobę (16 godzin – 2 zmianyienne)), składającej się z:
 - a. linii sortowniczej,
 - b. maszyny Boa,
4. linii sortowniczej odpadów opakowaniowych zmieszanych (o wydajności 8 Mg/h, równej 128 Mg/dobę (16 godzin – 2 zmianyienne)), składającej się z:
 - a. 3 podajników,
 - b. stołu do segregacji odpadów,
 - c. hali sortowniczej (12 stanowisk),
 - d. kanału zasypowego.

W wyniku eksploatacji instalacji – związanej z odzyskiem odpadów, w tym: sortowania, be-lowania wytwarzane są nowe odpady, które są przedmiotem obrotu gospodarczego

Po zapoznaniu się z przedmiotowym wnioskiem stwierdzono, że sposób postępowania z odpadami, przy zachowaniu warunków określonych w przedmiotowym wniosku oraz niniejszej decyzji nie wpłynie negatywnie na stan środowiska oraz życie i zdrowie ludzi.

Zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego obszar, na którym eksploatowana jest instalacja, zawiera się na terenach produkcyjno-technicznych, oznaczonych symbolem „PT” – zgodnie z uchwałą Nr 411/98 Rady Miejskiej w Siemianowicach Śląskich z dnia 12 lutego 1998r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Siemianowice Śląskie (Dziennik Urzędowy Województwa Katowickiego Nr 6, poz. 48). Zgodnie z § 17 wyżej wymienionej uchwały na terenach produkcyjno-technicznych ustala się między innymi następujące przeznaczenie dopuszczalne:

- zakłady przetwórstwa odpadów oraz inne urządzenia związane z ochroną środowiska.

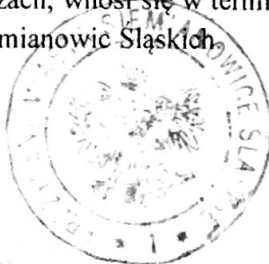
W związku z powyższym stwierdzono, że rozpatrywana lokalizacja spełnia warunki uchwały Nr 411/98 Rady Miejskiej w Siemianowicach Śląskich z dnia 12 lutego 1998r. – w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Siemianowice Śląskie (Dz.Urz. Województwa Katowickiego Nr 6, poz. 48).

Niniejsza decyzja w całości uwzględnia żądania Wnioskodawcy, w związku z powyższym, zgodnie z zapisem art. 107 § 4 z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U.2013.267 j.t.), odstąpiono od jej dalszego uzasadnienia.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom niniejszego postępowania administracyjnego odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach, z siedzibą w: 40-032 Katowice, ul. Henryka Dąbrowskiego 23.

Odwołanie, w dwóch egzemplarzach, wnosi się w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji za pośrednictwem Prezydenta Miasta Siemianowic Śląskich.



Załączniki:

1. Rodzaje odpadów przewidywane do zbierania

Z up. PREZYDENTA MIASTA
NACZELNIK
Wydziału Ochrony Środowiska

Arya Kłodzik

Otrzymują:

1. Firma Produkcyjno-Handlowo-Usługowa „EKO” Aleksandra Borzucka
ul. Jana Stefana Dworaka 11/22
41-709 Ruda Śląska
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach
ul. Wita Stwosza 2
40-036 Katowice
3. RS – a/a (2 egz.)

załącznik nr 1
do decyzji z dnia 31 grudnia 2015r.
Prezydenta Miasta Siemianowic Śląskich
(znak: RS.6233.0058.2015)

rodzaj odpadów przewidywanych do zbierania

| lp | kod | rodzaj |
|-----|----------|---|
| -1- | -2- | -3- |
| 1 | 02 01 01 | Osady z mycia i czyszczenia |
| 2 | 02 01 03 | Odpadowa masa roślinna |
| 3 | 02 01 04 | Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) |
| 4 | 02 01 07 | Odpady z gospodarki leśnej |
| 5 | 02 01 10 | Odpady metalowe |
| 6 | 02 01 99 | Inne nie wymienione odpady |
| 7 | 02 02 01 | Odpady z mycia i przygotowywania surowców |
| 8 | 02 02 03 | Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa |
| 9 | 02 02 04 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków |
| 10 | 02 03 01 | Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców |
| 11 | 02 03 04 | Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa |
| 12 | 02 03 05 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków |
| 13 | 02 03 82 | Odpady tytoniowe |
| 14 | 02 03 99 | Inne nie wymienione odpady |
| 15 | 02 04 03 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków |
| 16 | 02 05 01 | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania |
| 17 | 02 05 02 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków |
| 18 | 02 05 80 | Odpadowa serwatka |
| 19 | 02 05 99 | Inne nie wymienione odpady |
| 20 | 02 06 01 | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa |
| 21 | 02 06 02 | Odpady konserwantów |
| 22 | 02 06 03 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków |
| 23 | 02 06 80 | Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze |
| 24 | 02 06 99 | Inne nie wymienione odpady |
| 25 | 02 07 01 | Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców |
| 26 | 02 07 04 | Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa |
| 27 | 02 07 05 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków |
| 28 | 02 07 80 | Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary |
| 29 | 02 07 99 | Inne nie wymienione odpady |
| 30 | 03 01 01 | Odpady kory i korka |
| 31 | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 |
| 32 | 03 01 81 | Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80 |
| 33 | 03 01 82 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków |
| 34 | 03 01 99 | Inne nie wymienione odpady |
| 35 | 03 03 01 | Odpady z kory i drewna |
| 36 | 03 03 02 | Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego) |
| 37 | 03 03 05 | Szlamy z odbarwiania makulatury |
| 38 | 03 03 07 | Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury |
| 39 | 03 03 08 | Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu |

| lp | kod | rodzaj |
|-----|----------|---|
| -1- | -2- | -3- |
| 40 | 03 03 09 | Odpady szlamów defekosaturacyjnych |
| 41 | 03 03 10 | Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji |
| 42 | 03 03 11 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10 |
| 43 | 03 03 80 | Szlasy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem |
| 44 | 03 03 81 | Szlasy z innych procesów bielenia |
| 45 | 03 03 99 | Inne nie wymienione odpady |
| 46 | 04 01 01 | Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe) |
| 47 | 04 01 02 | Odpady z wapnienia |
| 48 | 04 01 04 | Brzezka garbująca zawierająca chrom |
| 49 | 04 01 05 | Brzezka garbująca nie zawierająca chromu |
| 50 | 04 01 06 | Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków |
| 51 | 04 01 07 | Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków |
| 52 | 04 01 08 | Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór) |
| 53 | 04 01 09 | Odpady z polerowania i wykańczania |
| 54 | 04 01 99 | Inne nie wymienione odpady |
| 55 | 04 02 09 | Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery) |
| 56 | 04 02 10 | Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski) |
| 57 | 04 02 15 | Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14 |
| 58 | 04 02 17 | Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16 |
| 59 | 04 02 20 | Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19 |
| 60 | 04 02 21 | Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych |
| 61 | 04 02 22 | Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych |
| 62 | 04 02 80 | Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych |
| 63 | 04 02 99 | Inne nie wymienione odpady |
| 64 | 05 01 10 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09 |
| 65 | 05 01 13 | Osady z uzdatniania wody kotłowej |
| 66 | 05 01 14 | Odpady z kolumn chłodniczych |
| 67 | 05 01 16 | Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej |
| 68 | 05 01 17 | Bitum |
| 69 | 05 01 99 | Inne nie wymienione odpady |
| 70 | 05 06 04 | Odpady z kolumn chłodniczych |
| 71 | 05 06 99 | Inne nie wymienione odpady |
| 72 | 05 07 02 | Odpady zawierające siarkę |
| 73 | 05 07 99 | Inne nie wymienione odpady |
| 74 | 06 03 14 | Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13 |
| 75 | 07 01 12 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11 |
| 76 | 07 02 12 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11 |
| 77 | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych |
| 78 | 07 02 15 | Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14 |
| 79 | 07 02 17 | Odpady zawierające silikonu inne niż wymienione w 07 02 16 |
| 80 | 07 02 80 | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy |
| 81 | 07 02 99 | Inne nie wymienione odpady |
| 82 | 07 03 12 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11 |
| 83 | 07 03 99 | Inne nie wymienione odpady |
| 84 | 07 04 12 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11 |

| lp | kod | rodzaj |
|-----|----------|--|
| -1- | -2- | -3- |
| 85 | 07 04 81 | Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80 |
| 86 | 07 05 12 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11 |
| 87 | 07 06 80 | Ziemia bieląca z rafinacji oleju |
| 88 | 07 06 81 | Zwroty kosmetyków i próbek |
| 89 | 08 01 12 | Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11 |
| 90 | 08 01 14 | Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13 |
| 91 | 08 01 16 | Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15 |
| 92 | 08 01 18 | Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17 |
| 93 | 08 01 99 | Inne nie wymienione odpady |
| 94 | 08 02 01 | Odpady proszków powlekających |
| 95 | 08 02 02 | Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne |
| 96 | 08 02 03 | Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne |
| 97 | 08 02 99 | Inne nie wymienione odpady |
| 98 | 08 03 07 | Szlamy wodne zawierające farby drukarskie |
| 99 | 08 03 08 | Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie |
| 100 | 08 03 13 | Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12 |
| 101 | 08 03 15 | Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14 |
| 102 | 08 03 18 | Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 |
| 103 | 08 03 80 | Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19 |
| 104 | 08 03 99 | Inne nie wymienione odpady |
| 105 | 08 04 10 | Odpadowe kleje i szczelwa inne niż wymienione w 08 04 09 |
| 106 | 09 01 07 | Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra |
| 107 | 09 01 08 | Błony i papier fotograficzny nie zawierające srebra |
| 108 | 10 01 01 | Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) |
| 109 | 10 01 02 | Popioły lotne z węgla |
| 110 | 10 01 03 | Popioły lotne z torfu i drewna nie poddanego obróbce chemicznej |
| 111 | 10 01 15 | Popioły paleniskowe, zużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14 |
| 112 | 10 01 21 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20 |
| 113 | 10 01 24 | Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82) |
| 114 | 10 01 82 | Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym) |
| 115 | 10 11 12 | Szkló odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11 |
| 116 | 10 11 14 | Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13 |
| 117 | 10 12 01 | Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej |
| 118 | 10 12 03 | Cząstki i pyły |
| 119 | 10 12 05 | Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych |
| 120 | 10 12 06 | Zużyte formy |
| 121 | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej) |
| 122 | 10 13 14 | Odpady betonowe i szlam betonowy |
| 123 | 10 13 80 | Odpady z produkcji cementu |
| 124 | 10 13 81 | Odpady z produkcji gipsu |
| 125 | 10 13 82 | Wybrakowane wyroby |
| 126 | 10 13 99 | Inne nie wymienione odpady |
| 127 | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów |
| 128 | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów |
| 129 | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych |

| lp | kod | rodzaj |
|-----|----------|--|
| -1- | -2- | -3- |
| 130 | 12 01 04 | Cząstki i pyły metali nieżelaznych |
| 131 | 12 01 05 | Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych |
| 132 | 12 01 13 | Odpady spawalnicze |
| 133 | 12 01 15 | Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14 |
| 134 | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 |
| 135 | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 |
| 136 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury |
| 137 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych |
| 138 | 15 01 03 | Opakowania z drewna |
| 139 | 15 01 04 | Opakowania z metali |
| 140 | 15 01 05 | Opakowania wielomaterialowe |
| 141 | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe |
| 142 | 15 01 07 | Opakowania ze szkła |
| 143 | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów |
| 144 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 |
| 145 | 16 01 03 | Zużyte opony |
| 146 | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 |
| 147 | 16 01 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 |
| 148 | 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony |
| 149 | 16 01 17 | Metale żelazne |
| 150 | 16 01 18 | Metale nieżelazne |
| 151 | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne |
| 152 | 16 01 20 | Szkło |
| 153 | 16 01 22 | Inne nie wymienione elementy |
| 154 | 16 01 99 | Inne nie wymienione odpady |
| 155 | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 |
| 156 | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 |
| 157 | 16 03 04 | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 |
| 158 | 16 03 06 | Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 |
| 159 | 16 03 80 | Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia |
| 160 | 16 05 05 | Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04 |
| 161 | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) |
| 162 | 16 11 04 | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03 |
| 163 | 16 80 01 | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji |
| 164 | 16 81 02 | Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 |
| 165 | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów |
| 166 | 17 01 02 | Gruz ceglany |
| 167 | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia |
| 168 | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 |
| 169 | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. |
| 170 | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg |
| 171 | 17 01 82 | Inne nie wymienione odpady |
| 172 | 17 02 01 | Drewno |
| 173 | 17 02 02 | Szkło |

| lp | kod | rodzaj |
|-----|----------|---|
| -1- | -2- | -3- |
| 174 | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne |
| 175 | 17 03 02 | Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01 |
| 176 | 17 03 80 | Odpadowa papa |
| 177 | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz |
| 178 | 17 04 02 | Aluminium |
| 179 | 17 04 03 | Ołów |
| 180 | 17 04 04 | Cynk |
| 181 | 17 04 05 | Żelazo i stal |
| 182 | 17 04 06 | Cyna |
| 183 | 17 04 07 | Mieszanki metali |
| 184 | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 |
| 185 | 17 05 04 | Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03 |
| 186 | 17 05 06 | Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05 |
| 187 | 17 05 08 | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07 |
| 188 | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 |
| 189 | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 |
| 190 | 19 01 02 | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych |
| 191 | 19 01 12 | Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 |
| 192 | 19 01 14 | Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13 |
| 193 | 19 01 16 | Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15 |
| 194 | 19 01 18 | Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17 |
| 195 | 19 01 19 | Piaski ze złóż fluidalnych |
| 196 | 19 03 05 | Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04 |
| 197 | 19 03 07 | Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06 |
| 198 | 19 09 01 | Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki |
| 199 | 19 09 02 | Osady z klarowania wody |
| 200 | 19 09 03 | Osady z dekarbonizacji wody |
| 201 | 19 09 04 | Zużyty węgiel aktywny |
| 202 | 19 09 05 | Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne |
| 203 | 19 10 01 | Odpady żelaza i stali |
| 204 | 19 10 02 | Odpady metali nieżelaznych |
| 205 | 19 12 01 | Papier i tektura |
| 206 | 19 12 02 | Metale żelazne |
| 207 | 19 12 03 | Metale nieżelazne |
| 208 | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma |
| 209 | 19 12 05 | Szkło |
| 210 | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 |
| 211 | 19 12 08 | Tekstylia |
| 212 | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) |
| 213 | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) |
| 214 | 19 13 06 | Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05 |



Z up. PREZYDENTA MIASTA
NACZELNIK
Wydziału Ochrony Środowiska

[Signature]
Artur Kłodzki